

Руководство по эксплуатации Клапан предохранительный запорный JSAV 50 – 100



Содержание

Клапан предохранительный запорный JSAV 50 – 100	1
Содержание.	1
Безопасность	1
Проверка правильности применения	2
Обозначение типа	2
Обозначение деталей	2
Шильдик	2
Монтаж.	2
Подключение импульсной линии	3
Подключение трубопровода сапуна	3
Проверка на герметичность.	3
Проверка работоспособности.	4
Проверка давления срабатывания p_{do}	4
Проверка герметичности тарелки клапана	4
Настройка давления срабатывания p_{do}	4
Замена пружины.	4
Деблокировка.	5
Замена рабочего механизма	5
Замена тарелки клапана.	6
Техническое обслуживание	7
Принадлежности	7
Технические характеристики.	7
Срок службы	8
Логистика.	8
Сертификация.	8
Декларация о соответствии	8
Таможенный Союз ЕврАзЭС	8
Принцип работы	9
Вывод из эксплуатации и утилизация	9
Ремонт	9
Критические отказы, связанные с обеспечением безопасности при работе	9
Контакты	10

Безопасность

Пожалуйста, прочтайте и сохраните



Перед монтажом и эксплуатацией внимательно прочтите данное руководство. После монтажа передайте руководство пользователю. Этот прибор необходимо установить и ввести в эксплуатацию в соответствии с действующими предписаниями и нормами. Данное руководство Вы можете также найти в Интернете по адресу: www.docuthek.com.

Легенда

- , 1, 2, 3 ... = действие
▷ = указание

Ответственность

Мы не несем ответственности за повреждения, возникшие вследствие несоблюдения данного руководства и неправильного пользования прибором.

Указания по технике безопасности

Информация, касающаяся техники безопасности, отмечена в руководстве следующим образом:

⚠ ОПАСНОСТЬ

Указывает на ситуации, представляющие опасность для жизни.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Указывает на возможную опасность для жизни или опасность травмирования.

! ОСТОРОЖНО

Указывает на возможный материальный ущерб.

Все работы разрешается проводить только квалифицированному персоналу. Работы, связанные с электрической проводкой, разрешается проводить только квалифицированным электрикам.

Переоборудование, запасные части

Запрещается вносить технические изменения. Допускается применение только оригинальных запасных частей.

Изменения к изданию 02.17

Изменения были внесены в следующие разделы:

- Техническое обслуживание
- Технические характеристики

Проверка правильности применения

JSAV

Клапан предохранительный запорный для защиты находящейся за ним арматуры от повышения давления газа.

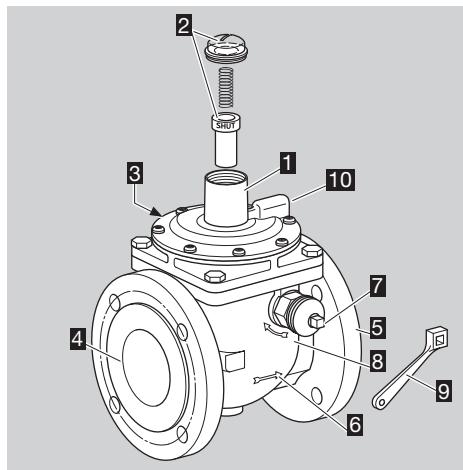
Правильное применение гарантируется только в указанном диапазоне – см. стр. 7 (Технические характеристики).

Любое другое применение считается не соответствующим назначению.

Обозначение типа

Код	Описание
JSAV	Клапан предохранительный запорный
50-100	Номинальный диаметр
T	Стандарт США
F	Фланец по ISO 7005
A	Фланец ANSI
50	Давление на входе p_u макс. = 5 бар (72,5 psig)
/1	Верхнее давление срабатывания p_{do}
-0	Без точки замера давления

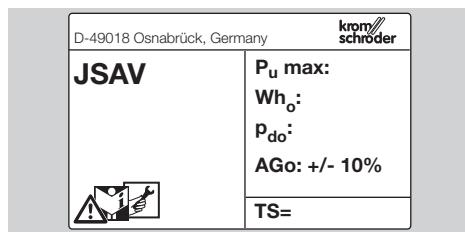
Обозначение деталей



- 1** Рабочий механизм
- 2** Резьбовая заглушка с индикатором положения
- 3** Присоединение для импульсной линии (закрыто пластмассовой заглушкой)
- 4** Вход
- 5** Выход
- 6** Указатель направления потока
- 7** Рычаг деблокировки
- 8** Указатель направления деблокировки
- 9** Ключ деблокировки клапана
- 10** Присоединение для трубопровода сапуна (закрыто пластмассовой заглушкой)

Шильдик

Макс. давление на входе, верхнее давление срабатывания p_{do} , температура окружающей среды: см. Шильдик.

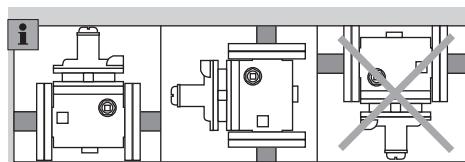


Монтаж

! ОСТОРОЖНО

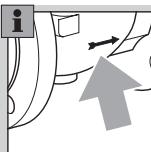
Чтобы не повредить JSAV во время монтажа, соблюдайте следующие указания:

- В корпус не должен попадать уплотнительный материал, стружка и другие загрязнения.
- Мы рекомендуем встроить перед JSAV фильтр для защиты от загрязнений из трубопровода.
- Место монтажа должно быть сухим. JSAV нельзя хранить или устанавливать на открытом воздухе.
- Не допускайте механических напряжений со стороны трубопровода на JSAV.
- Не зажимайте прибор в тисках и не используйте его в качестве рычага. Опасность нарушения герметичности.
- Макс. давление на входе p_u макс. 5 бар (72,5 psig).
- Монтажное положение вертикальное или горизонтальное, но не вниз рабочим механизмом.

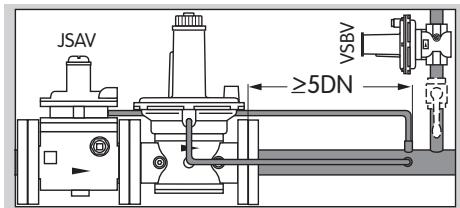


- 1** Прибор не должен касаться посторонних предметов. Минимальное расстояние 20 мм (0,78"). Обеспечьте достаточно свободного места для монтажа и настройки.
- 2** Удалите клейкую пленку на входе и выходе JSAV.
- 3** Поставьте уплотнение между трубопроводом и прибором.

- ▷ Следите за направлением потока.

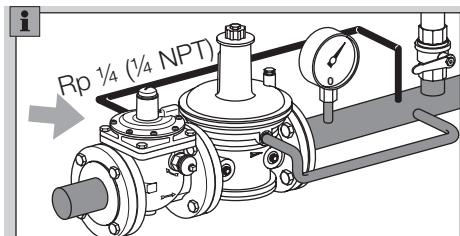


- ▷ В трубопроводе, на котором устанавливается предохранительный сбросной клапан VSBV 25, мы рекомендуем монтировать запорный шаровой кран AKT 25, чтобы можно было производить ежегодные проверки функциональной исправности предохранительно-запорного клапана JSBV без его демонтажа.
- ▷ Чтобы избежать случайного перекрытия VSBV, мы рекомендуем снять рычаг с шарового крана после его ввода в эксплуатацию и закрепить его на трубопроводе.



Подключение импульсной линии

- ▷ Удалите пластмассовую заглушку с присоединения для импульсной линии и присоедините трубку Rp 1/4 (1/4 NPT). Рекомендуемый диаметр трубы Ø 12 x 1,5 мм.
- 1** Проложите импульсную линию и уплотните места соединений с помощью допущенных уплотнительных материалов.
- ▷ Предусмотрите достаточную длину трубы для импульсной линии.

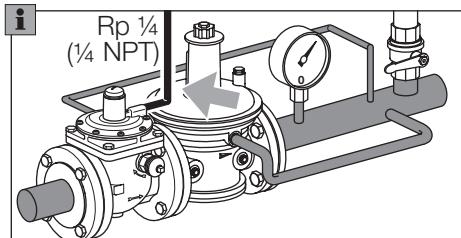


Подключение трубопровода сапуна

- ▷ Удалите пластмассовую заглушку с присоединения для трубопровода сапуна и присоедините трубку Rp 1/4 (1/4 NPT). Рекомендуемый диаметр трубы Ø 12 x 1,5 мм.

1 Проложите трубопровод сапуна и уплотните места соединений с помощью допущенных уплотнительных материалов.

- ▷ Выведите трубопровод сапуна в безопасный участок.

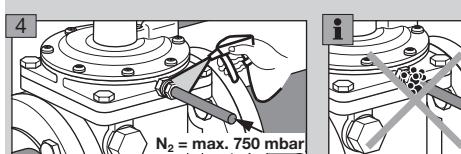
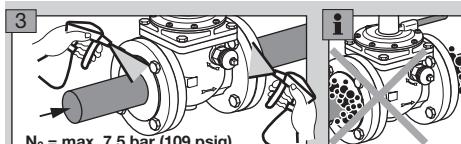
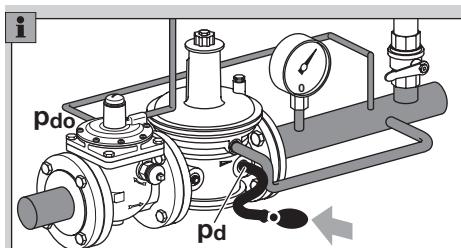


Проверка на герметичность

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Проверьте JSAV по местам соединений, которые вскрывались для проведения работ по техобслуживанию или замены запчастей, дополнительно проверьте их герметичность.

- ▷ Убедитесь, что седло клапана в JSAV открыто, см. стр. 5 (Деблокировка).
- 1** Перекройте трубопровод на входе и выходе.
- ▷ Соблюдайте макс. давление испытания. Вход и выход на JSAV: макс. 6 бар (87 psig), импульсная линия: макс. 750 мбар (10,9 psig).
- 2** Медленно подавайте давление испытания.



Проверка работоспособности

Проверка давления срабатывания p_{do}

JSAV проверяется на нужное давление срабатывания p_{do} .

1 Выпустите воздух из установки.

▷ Убедитесь, что седло клапана JSAV открыто, см. стр. 5 (Деблокировка).

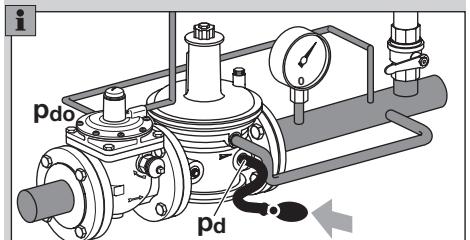
2 Закройте все шаровые краны на входе, выходе и в броском трубопроводе.

! ОСТОРОЖНО

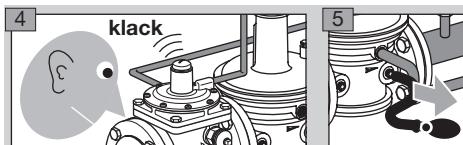
Чтобы не повредить регулятор во время функциональной проверки, соблюдайте следующие указания:

– Не превышайте макс. давление на выходе регулятора p_d .

3 Наращивайте давление на выходе p_d регулятора до достижения нужного давления срабатывания p_{do} .



▷ При достижении заданного давления срабатывания p_{do} JSAV закрывается. Видно четко красное обозначение «SHUT».



▷ JSAV закрылся успешно: чтобы снова запустить установку, необходимо опять открыть JSAV, см. стр. 5 (Деблокировка).
▷ Если JSAV не закрывается при нужном давлении срабатывания p_{do} , его необходимо подрегулировать, см. стр. 4 (Настройка давления срабатывания p_{do}).

Проверка герметичности тарелки клапана

▷ Убедитесь, что JSAV и газопровод на выходе закрыты.

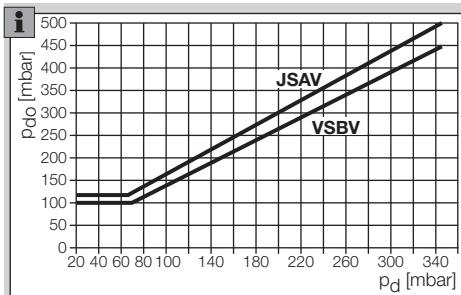
1 Выпустите воздух из установки.

2 Медленно открывайте шаровой кран на входе.

3 Давление на выходе p_d не должно повышаться.

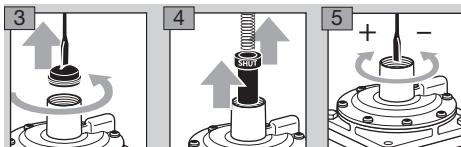
Настройка давления срабатывания p_{do}

1 Выберите давление срабатывания p_{do} в соответствии с давлением на выходе регулятора давления p_d .



2 Открутите резьбовую заглушку.

▷ Настройте давление срабатывания p_{do} в соответствии с диаграммой.



▷ Если JSAV сработал, т.е. обозначение «SHUT» четко видно, деблокируйте прибор, см. стр. 5 (Деблокировка).

6 Снова проверьте нужное давление срабатывания p_{do} , см. стр. 4 (Проверка работоспособности).

7 Если JSAV настроен правильно, проведите сборку в обратной последовательности.

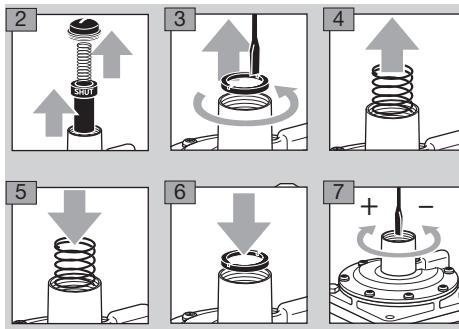
Замена пружины

▷ Используя различные пружины, JSAV можно настраивать на различные значения давления срабатывания.

1 Выберите пружину в соответствии с нужным давлением срабатывания.

Таблица пружин			
Давление срабатывания p_{do} [мбар]	Давление срабатывания p_{do} [psi]	Маркировка	Артикул
35–70	0,51–1,02	голубой	0 308 906 3
60–170*	0,9–2,5	красно-коричневый	0 308 906 4
120–220	1,74–3,2	темно-красный	0 308 906 5
190–400	2,8–5,8	оранжевый/желтый	0 308 906 6
300–550	4,35–8	оранжевый/зеленый	0 308 906 7

* стандартная пружина



- 8** Установите нужное значение давления срабатывания p_{do} , см. стр. 4 (Настройка давления срабатывания p_{do}).
- 9** Сборка производится в обратной последовательности.
- 10** После установки пружины возьмите соответствующую наклейку из упаковки и наклейте ее под шильдиком JS AV.
- 11** Разборчиво напишите на наклейке установленное значение давления срабатывания p_{do} .

Деблокировка

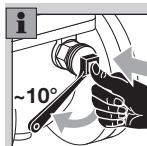
- ▷ Убедитесь, что импульсная линия не под давлением.

! ОСТОРОЖНО

Чтобы не повредить JS AV во время деблокировки, соблюдайте следующие указания:

- Не поворачивайте ключ деблокировки клапана с усилием и не поворачивайте его дальше указанного!

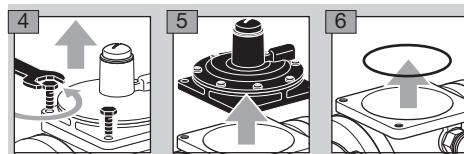
- 1** Нажмите на ключ деблокировки и поверните его прибл. на 10° до появления сопротивления.



- 2** Удерживайте ключ деблокировки клапана в этом положении, пока благодаря выровнявшемуся давлению ключ не будет легко поворачиваться.
 - 3** Прижимайте и поворачивайте ключ деблокировки до тех пор, пока тарелка клапана не откроется и не зафиксируется со щелчком, а обозначение «SHUT» не исчезнет.
- ▷ Красное обозначение «SHUT» не должно быть видным после фиксации положения, сопровождаемой щелчком.
 - ▷ JS AV готов к работе.

Замена рабочего механизма

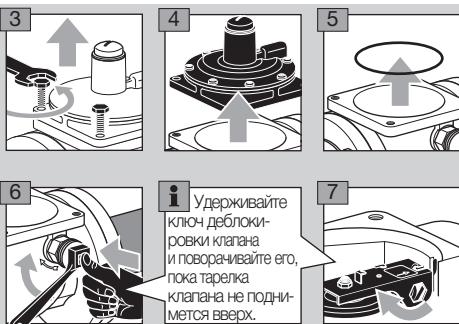
- ▷ Рабочий механизм подлежит замене, если JS AV больше не открывается или не поддается деблокировке.
- ▷ Мы рекомендуем очистить места установки уплотнений и слегка смазать О-кольца перед монтажом средством Klüber Nontrop ZB91 DIN.
- 1** Сбросьте давление в установке.
- ▷ Рабочий механизм поставляется с 1 О-кольцом и 4 винтами.
- 2** Убедитесь, что JS AV закрыт. Красное обозначение «SHUT» должно быть четко видно.
- ▷ Если JS AV открыт, подайте давление на импульсную линию, чтобы закрыть клапан.
- 3** Отсоедините от JS AV импульсную линию и трубопровод салуна.



- 4** Установите в корпус новое О-кольцо.
- 5** Сборка производится в обратной последовательности.
- 6** Присоедините к JS AV импульсную линию и трубопровод салуна.
- 10** Произведите проверку герметичности и функциональной способности, см. стр. 3 (Проверка на герметичность) и стр. 4 (Проверка работоспособности).

Замена тарелки клапана

- ▷ Тарелка клапана подлежит замене, если JSAV не герметичен или был поврежден при демонтаже.
- ▷ Мы рекомендуем очистить места установки уплотнений и слегка смазать О-кольца перед монтажом средством Klüber Nontrop ZB91 DIN.
- 1** Сбросьте давление в установке.
- ▷ Мы рекомендуем при замене тарелки клапана также заменить полностью комплект уплотнений и гофрированный кожух.
- ▷ Комплект уплотнений и гофрированный кожух поставляются отдельно как запчасти.
- ▷ Убедитесь, что JSAV закрыт. Красное обозначение «SHUT» должно быть четко видно.
- ▷ Если JSAV открыт, подайте давление на импульсную линию, чтобы закрыть клапан.
- 2** Отсоедините от JSAV импульсную линию и трубопровод салуна.



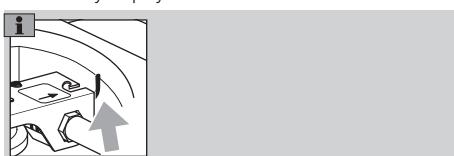
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность получения травм!

- Пружина находится в сжатом состоянии.



- 17** Сборка осуществляется в обратной последовательности с новым седлом клапана и О-кольцами из комплекта уплотнений.
- ▷ Чтобы тарелка клапана прижималась к седлу, один конец пружины должен быть вставлен в прорезь в металле, а другой опираться на стенку корпуса.



- 18** Присоедините импульсную линию и трубопровод салуна.
- 19** Произведите проверку герметичности и функциональной способности, см. стр. 3 (Проверка на герметичность) и стр. 4 (Проверка работоспособности).

Техническое обслуживание

В целях надежной эксплуатации: проверяйте ежегодно герметичность и функциональную способность JSAV, при работе на биогазе два раза в год, см. стр. 4 (Проверка работоспособности) и стр. 3 (Проверка на герметичность).

- ▷ При функциональных сбоях рабочего механизма и тарелки клапана проведите их проверку и при необходимости замените.

Запчасти: см. www.partdetective.de

Замена запчастей:

см. стр. 5 (Замена рабочего механизма),
см. стр. 6 (Замена тарелки клапана).

- ▷ После проведения работ по техобслуживанию или замене запчастей проверьте герметичность и функциональную способность, см. стр. 3 (Проверка на герметичность) и стр. 4 (Проверка работоспособности).

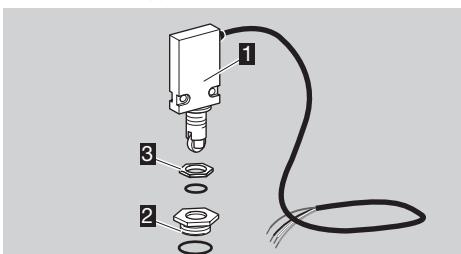
Принадлежности

Переключатель положения для дистанционной индикации

Переключатель положения можно использовать для электронного контроля.

Артикул: 03151185

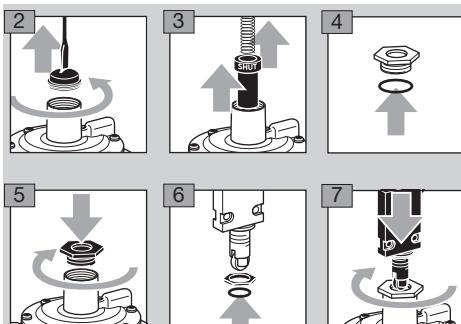
Обозначение деталей



- 1 Переключатель положения
2 Алюминиевая точеная деталь
3 Контргайка

Две шайбы и дополнительная контргайка из комплекта поставки запасные.

- 1 Убедитесь, что JSAV открыт. Красное обозначение «SHUT» не видно.



8 Вкрутите переключатель положения до достижения точки срабатывания и еще на пол оборота.

▷ Для определения точки срабатывания см. схему «Контакты» в прилагаемом Руководстве по монтажу и подключению переключателя положения.

9 Обеспечьте для переключателя положения защиту от выкручивания с помощью вмонтированной контргайки.

10 Подключите переключатель положения.

▷ Для электроподключения см. схему «Контакты» в прилагаемом Руководстве по монтажу и подключению переключателя положения.

11 После подключения проверьте функциональную способность, см. стр. 4 (Проверка работоспособности).

Технические характеристики

Вид газа: природный, городской, сжиженный газ (газообразная форма), биогаз (макс. 0,02 % об. H_2S) или воздух.

Газ должен быть при любых температурных условиях сухим и не содержать конденсата.

Макс. давление на входе p_u макс. 5 бар (72,5 psig).

Макс. давление испытания для проверки JSAV:

кратковременно < 15 мин. 7,5 бар (109 psig).

Макс. давление испытания для проверки импульсной линии:

кратковременно < 15 мин. 750 мбар (10,8 psig).

Заводская настройка давления срабатывания p_{do} : 120 мбар (46,8 °WC).

Диапазон настройки давления срабатывания p_{do} , см. стр. 4 (Замена пружины), таблица пружин.

Группа срабатывания: AG 10.

Температура окружающей среды: от -15 до +60 °C (от 5 до 140 °F).

Температура хранения:

от -15 до +40 °C (от 5 до 104 °F).

Соединение для корпуса:

JSAV..F: фланец по ISO 7005,

JSAV..A: фланец ANSI.

Присоединение для импульсной линии и трубопровода сапуна: Rp 1/4 (1/4 NPT).

Корпус: серый чугун с шаровидным графитом GGG 40.

Мембрана: бутадиен-нитрильный каучук (NBR),
седло клапана: алюминий,
шток клапана: нержавеющая сталь,
тарелка клапана: алюминий с привулканизо-
ванным уплотнителем из резины NBR.

Срок службы

Указанный срок службы предполагает использование продукта в соответствии с настоящим Руководством по эксплуатации. По окончании назначенного срока службы важные с точки зрения безопасности компоненты должны быть заменены.
Срок службы (начиная с даты изготовления) по DIN EN 14382 для предохранительных устройств систем регулирования давления газа: 10 лет.

Логистика

Транспортировка

Необходимо защищать прибор от внешних воздействий (толчков, ударов, вибраций). При получении изделия проверяйте комплект поставки, см. стр. 2 (Обозначение деталей). Незамедлительно сообщайте о повреждениях во время транспортировки.

Хранение

Храните продукт в сухом и чистом месте.

Температура хранения: см. стр. 7 (Технические характеристики).

Длительность хранения: 6 месяцев до первого использования. При более длительном хранении соответственно сокращается общий срок службы.

Упаковка

Утилизация упаковочного материала должна производиться в соответствии с местными предписаниями.

Утилизация

Утилизация компонентов прибора должна производиться раздельно в соответствии с местными предписаниями.

Сертификация

Декларация о соответствии



Мы в качестве производителя заявляем, что продукт JS4V 50 – 100, обозначенный идентификационным номером CE-0085C00530, соответствуют требованиям указанных директив и норм.

Директивы:

- Директива по газовому оборудованию (2009/142/EC)
- Директива на оборудование, работающее под давлением (2014/68/EU), класс В, с верхним давлением срабатывания

Нормы:

- DIN EN 14382 (2009)

Обозначенное соответствующим образом изделие полностью соответствует проверенному допусковым учреждением 0085 образцу.

Производство ведется в соответствии с нормой DIN EN ISO 9001, в соответствии с директивой 2009/142/EC Annex II paragraph 3 и директивой 2014/68/EU Annex III Module D.

Elster GmbH

Копия декларации о соответствии (на нем. и англ. языках) – см. www.docuthek.com

Таможенный Союз ЕврАзЭС



Прибор JS4V соответствует требованиям ТР Таможенного Союза ЕврАзЭС (Российская Федерация, Республика Беларусь, Республика Казахстан, Киргизская Республика, Республика Армения).

Принцип работы

Давление срабатывания настраивается при помощи настроечной пружины рабочего механизма. JSAV определяет давление за регулятором давления газа через внешнюю импульсную линию. Как только давление достигнет настройки давления срабатывания, JSAV закрывается. Тарелка клапана прижимается к седлу клапана и таким образом надежно перекрывает подачу газа. Прибор может быть деблокирован только вручную. Давление в импульсной линии должно быть ниже давления срабатывания. Отверните и удалите резьбовую заглушку. При повороте рычага деблокировки производится выравнивание давления через встроенный в тарелку клапана перепускной клапан. Вследствие этого тарелка клапана полностью открывается и окончательно входит в зацепление. Сбросная линия для рабочего механизма не требуется, т. к. через отверстие в резьбовой заглушке может выйти максимум около 30 л/ч. Несмотря на компактные размеры конструкция клапана со свободным течением потока позволяет достигать больших значений расходов.

Вывод из эксплуатации и утилизация

По истечении срока службы прибора или установки, на которой смонтирован прибор, следует вывести прибор или установку из эксплуатации; после чего следует подвергнуть компоненты прибора раздельной утилизации в соответствии с местными предписаниями, независимо от того, был ли превышен срок службы прибора или установки.

Срок службы: см. стр. 7 (Технические характеристики).

Ремонт

Разрешается проводить только те ремонтные работы прибора, которые предписаны данным Руководством по эксплуатации.

Если по причине какой-либо неисправности прибор вышел из строя, необходимо отправить прибор на проверку производителю/контактному лицу из Таможенного Союза.

По истечении срока службы следует вывести прибор из эксплуатации и подвергнуть утилизации.

Критические отказы, связанные с обеспечением безопасности при работе

Критические отказы, возникающие в процессе эксплуатации, относятся к нарушению внешней герметичности приборов в части опасности, связанной с возгоранием и взрывом углеводородных газов.

Снижение (исключение) критических отказов достигается соблюдением требований безопасной эксплуатации прибора, своевременным проведением всех видов технического обслуживания в полном объеме, своевременным ремонтом и соблюдением других требований, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Контакты

Возможны изменения, служащие техническому прогрессу.

Изготовитель
Honeywell

Elster GmbH
Strotheweg 1, D-49504 Lotte (Büren)
Германия
Тел. +49 541 1214-0
Факс +49 541 1214-370
hts.lotte@honeywell.com
www.kromschroeder.com

Организацией, выполняющей функции иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента Таможенного Союза и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технического регламента Таможенного Союза на его территории, является ООО «Волгатерм» (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

ООО «Волгатерм»
ул. М. Горького, 262
г. Нижний Новгород, 603155
Российская Федерация
Тел. +7 (831) 228-57-01, 228-57-04
Факс +7 (831) 437-68-91
volgatherm@kromschroeder.ru
www.kromschroeder.ru

По вопросам технической поддержки обращайтесь, пожалуйста, в соответствующее региональное представительство:

Республика Беларусь
ОДО «МИГ»
ул. Левкова, 20
г. Минск, 220007
Беларусь
Тел./Факс +375 (017) 205-48-47,
224-43-31, 361-46-94
info@mig.by
www.mig.by

Республика Казахстан
ООО «Волгатерм»
ул. М. Горького, 262
г. Нижний Новгород, 603155
Российская Федерация
Тел. +7 (831) 228-57-01, 228-57-04
Факс +7 (831) 437-68-91
volgatherm@kromschroeder.ru
www.kromschroeder.ru

Российская Федерация
ООО «Волгатерм»
ул. М. Горького, 262
г. Нижний Новгород, 603155
Российская Федерация
Тел. +7 (831) 228-57-01, 228-57-04
Факс +7 (831) 437-68-91
volgatherm@kromschroeder.ru
www.kromschroeder.ru